



Tapis d'enrobage du chocolat pour les machines à tempérer.

Tapis d'enrobage à trois sections monté sur chariot basculant. Section de chargement avec débrayage de grille. Section d'enrobage, avec double rideau de chocolat, soufflage à vitesse variable à control digital, tapotage vertical réglable et coupe queues. Section de réception, avec embrayage mécanique du dérouleur de papier. Vitesse de travail réglable par variateur électronique à control digital.

Ce tapis d'enrobage est conçu pour des utilisateurs très exigeants, et permet un travail de qualité durant toute son utilisation, en termes de régularité de poids et d'épaisseur de couverture. En option, kit d'enrobage partiel.

Caractéristiques mécaniques

Dimensions hors tout
Poids à vide
Matériel en contact avec les aliments
Joints
Nb de roues pivotantes

[mm] (LxWxH) 1800x500x1250
[kg] 63
inox AISI 304 L
PTFE
4

Caractéristiques électriques

Puissance totale installée
Tension d'alimentation
Nombre de phases
Fréquence
Tension auxiliaire
Degré de protection de l'enveloppe
Type de connexion : prise industrielle

[kW] 0,5
[VAC] 220
1
[Hz] 50 / 60
-
IP65
16A - 3 pôles

Caractéristiques du processus

Vitesse maximale du tapis
Production horaire

[cm/min] 100
-

