



Cette machine est conçue pour effectuer le démoulage automatique des bonbons ou des tablettes contenus à l'intérieur des moules.

La capacité de production de cette machine est de 4 moules par minute.

Il peut, en option, être chargé manuellement, mais il atteint un rendement et une productivité très élevés s'il est combiné avec le tunnel de refroidissement SPIDER.

Les moules sont automatiquement démoulés sur une surface rigide à la sortie du tunnel, évitant ainsi une intervention manuelle de l'opérateur.

Un tapis transportera les produits vers la machine d'emballage ou à la ligne de conditionnement.

Caractéristiques mécaniques

Dimensions hors tout
Poids à vide
Matériel en contact avec les aliments
Joints
Nb de roues pivotantes

[mm] (LxWxH) 1900x1050x1320
[kg] 400
inox AISI 304 L
PTFE
4

Caractéristiques électriques

Puissance totale installée
Tension d'alimentation
Nombre de phases
Fréquence
Tension auxiliaire
Degré de protection de l'enveloppe
Type de connexion : prise industrielle

[kW] 1,5
[VAC] 220
1
[Hz] 50 / 60
-
IP65
16A - 3 pôles

Caractéristiques système pneumatique

Pression de travail minimale
Débit minimal
Caractéristiques de l'air

[bar] 6
[l/min] 100
filtré, sec et déshuilé

Caractéristiques du processus

Production horaire

[moules] 250 / 300

